

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84937859.TÜVRh.20.03 - 1

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent

Wemeco Poland Sp. z o. o.

Główna 65
57-350 Kudowa Zdrój
Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

Główna 65, 57-350 Kudowa Zdrój

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018

Klasa wykonania

EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
135 AUT. -

131 - Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu obojętnego; metodą MIG

Grupa materiałowa

1.1, 1.2, 1.4, 8, 22, 23
wg CEN ISO/TR 15608

Odpowiedzialny koordynator

ds. spawania

IWE, PL/IWE/1943/2015

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

26.09.2018

Termin ważności

25.09.2023

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 04.10.2021



Leszek Zadroga
Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca